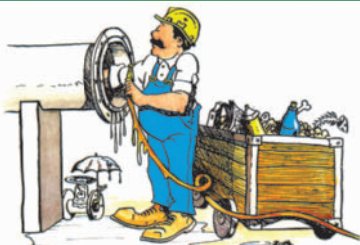


Прочистите трубопровод



- перед опрессовкой и запуском системы, тщательно прочистите трубопровод (водой, воздухом, паром в случае совместимости материалов конструкции).
- необходимо удалить все частицы и предметы, оставшиеся в трубах, в частности сварочные кронки, разрушающие прокладки и седла запорной арматуры.

Выравнивайте трубы



- проверить параллельность трубопровода.
- нельзя рассчитывать, что за счет задвижки можно выровнять трубы. Вы рискуете иметь протечку, плохое функционирование, а также её разрушение.

Дисковые поворотные затворы



- Откройте затвор на одну четверть для произведения монтажа.
- приоткройте фланцы так, чтобы не повредить манжету и диск.
- постепенно закручивайте болты.
- При ремонте одного участка трубопровода, оставив другой под давлением, с помощью дискового затвора, пользуйтесь рекомендациями в нашем каталоге.
- **размеры фланцев должны соответствовать Ду затвора.**
- не используйте прокладки между затвором и фланцами, манжеты затвора являются прокладками для фланцевого соединения.

Очистите фланец перед монтажом прокладки



- перед монтажом убедитесь, чтобы ответные фланцы были чистыми, без царапин, что может отразиться на герметичности задвижки.

Избегайте гидравлических ударов



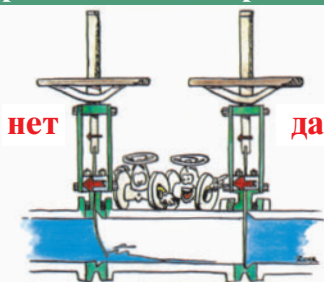
- Гидравлический удар может вызвать резкое увеличение давления.
- Результаты гидравлического удара могут быть очень трагичны: трещины в дисках затворов, деформированные оси, другое поврежденное оборудование.
- Причины гидравлических ударов различны: быстрый запуск насоса и резкое закрытие затвора - наиболее часто встречающиеся.
- Внимание, при запуске оборудования и его опрессовке, будьте осторожны, увеличьте время открытия задвижек с мотором.

Правила обращения с запорной арматурой



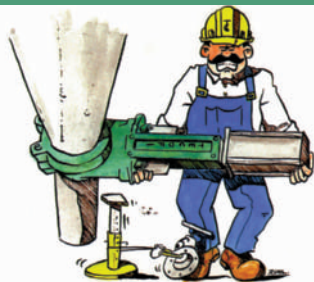
- Обвязывайте корпус запорной арматуры стропом.
- Не подвешивайте запорную арматуру за штурвал или мотор.
- Избегайте ударов.

Соблюдение правильного направления потока при монтаже



- Некоторые виды запорной арматуры используются только в одном направлении потока (обратные клапаны, шиберы и т.п.).
- Проверьте, сделан ли монтаж в соответствии с инструкцией или направлением стрелки.

Подпирайте запорную арматуру



- В некоторых случаях (задвижки больших диаметров, тяжелые моторы) необходимо предусмотреть опору для задвижки, которая поможет снять давление с крепежа задвижки, и тем самым предотвратит несвоевременное разрушение винтов и прокладок.

Не завинчивайте очень сильно запорную арматуру



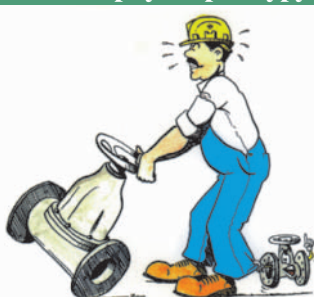
- Очень плохо сказывается перекручивание запорной арматуры на её эксплуатации.
- Это может вызвать трещины и преждевременный износ, особенно уплотнений из синтетической резины (мембранные вентили).

Сварка производится только при открытой запорной арматуре



- При сварке арматуры из стали или из нержавеющей стали следите за тем, чтобы её положение было открытым.

Осторожно перемещайте запорную арматуру



- Следите за сохранением покрытий и наличием защитных чехлов
- Избегайте ударов и трений, разрушающих покрытия, что приводит к коррозии.

Хорошие условия для складирования

- Запорная арматура должна храниться в месте, защищенном от: влажности и дождя, чтобы избежать коррозии; от ветра, песка, чтобы избежать проникновения песка или крупных частиц, которые преждевременно стирают прокладки; от солнца и жары, повреждающие покрытие, особенно для арматуры из пластика, чувствительной к ультрафиолетовым лучам.
- Запорная арматура с прокладками из синтетической резины должна храниться в «полукрытом» положении.
- Запорная арматура с прокладками из металла должна храниться в закрытом положении (кроме специальных моделей), чтобы избежать проникновения инородных частиц во внутренние механизмы.
- шаровые краны должны храниться в открытом положении.
- оставляйте с пластиковыми пробками, если они присутствуют, во время хранения на запорной арматуре, но не забывайте их снимать перед монтажом.